



## Minimale Toleranz

Automatisierte Wirkstoffanalyse in der  
Tablettierung

### Jubiläums-Serie

Rühr- und Mischtechnik für  
hohe Produktivität

### Powtech

Schüttgutförderung mit  
Vakuum

### Dichtungen

Sicherheit bei explosiver  
Dekompression

## Ultraschallsieben in allen Variationen

In Kooperation mit Aretch Ultrasonic Systems bietet Haver & Boecker Ultraschall-Siebssysteme mit Frequenzvariation. Derart ausgestattete Siebssysteme sorgen für eine effizientere



Siebung, indem sie den Siebdurchsatz verbessern, die Zerkleinerung von Agglomeraten fördern, den Überkornanteil reduzieren und eine permanente Reinigung des Siebes bewirken. Diese Ultraschallsieblösungen können für Trennschnitte von ca. 1000 bis 25 µm eingesetzt werden. Mit dieser Technik können auch bestehende Siebanlagen

mit vorgespannten Siebböden nachträglich ausgerüstet werden. Das System umfasst jeweils alle erforderlichen Komponenten vom vorgespannten Siebboden mit Schalleiter über Ultraschallkonverter und Generator bis hin zu eventuell notwendigen Stützelementen. Ultraschallsiebrahmen mit Frequenzvariationssystem bieten dank „Plug'n'Sieve“ einfachste Handhabung für den Anwender: Siebrahmen einbauen, Komponenten anschließen und sofort mit erhöhtem Durchsatz sieben.

Halle 1, Stand 535

[www.haverboecker.com](http://www.haverboecker.com)

## Schnellmischer ermöglicht zeit- und kosteneffizientes Arbeiten

Die vertikalen Schnellmischer der Baureihe Flexline von MTI Mischtechnik sind individuell konfigurierbare Prozessanlagen für die manuell oder vollautomatisch gesteuerte Aufbereitung von Schüttgütern in der chemischen Industrie, der Kunststoffverarbeitung sowie weiteren Branchen. Je nach Ausführung reicht das Anwendungsspektrum vom Einsatz als Mischanlage, die Schüttgüter unterschiedlichster Rohstoffkennwerte unter Friktionseinleitung homogenisiert, bis zu komplexen verfahrenstechnischen Abläufen mit dem Ziel, spezifische Produkteigenschaften zu erzielen. Die geometrische Auslegung der Mischwerkzeuge lässt sich in einem weiten Bereich variieren. Dies erlaubt variable Scherkräfte und eine optimale Anpassung an anwendungsspezifische Anforderungen. So ist eine schonende Homogenisierung sensibler Edukte ebenso möglich wie die Granulation von Schüttgütern höchsten Schüttgewichts. Sprühsysteme für Fluide, ein Doppelmantel zur temperaturgesteuerten Prozessführung sowie die vakuum- oder druckstoßfeste Auslegung des Behälters sind weitere Ausstattungsvarianten, mit deren Hilfe sich auch Coating- und Schmelzprozesse exakt reproduzierbar erfüllen lassen. Dabei ermöglicht die bedienungsfreundliche Konstruktion des Schnellmischers ein komfortables Befüllen, Entleeren und Reinigen.



Halle 1, Stand 154

[www.mti-mixer.de](http://www.mti-mixer.de)

## PERFORMANCE<sup>3</sup>. BEREIT FÜR EINE NEUE PROZESSLUFT-EFFIZIENZ?



Schüttgüter pneumatisch transportieren, von Staubkorn- bis Tennisballgröße, schnell, schonend und mit geringstmöglichem Energieaufwand – eine Aufgabe für Köhner, Performer und echte Spezialisten. Ölfrei verdichtende Drehkolbengebläse. Drehkolbenverdichter und Schraubenverdichter von AERZEN lösen Ihr Transportproblem. Erwarten Sie mehr – Prozessluft jetzt in neuer Effizienz.

[www.aerzen.com](http://www.aerzen.com)



**AERZEN**  
EXPECT PERFORMANCE

## Energiesparende Schraubenkompressoren



Schraubenpower von Kaeser Kompressoren sollen eine deutliche Energiekostenersparnis von bis zu 35 % gegenüber Drehkolbengebläsen ermöglichen. Lange Zeit waren Drehkolbengebläse die bevorzugte Wahl für den Einsatz im Handling von Pulver und Schüttgut. Mit den neuen Schraubengebläsen mit Sigma-Profil, ist es nun gelungen, die versierte Technik, die schon im Bereich der Schraubenkompressoren für deutliche Energieeinsparungen sorgt, auf den Niederdruckbereich zu

übertragen. Damit projektierte Einsparungen auch tatsächlich erzielt werden, nennt der Hersteller die effektive Gesamtleistungsaufnahme sowie den tatsächlich nutzbaren Volumenstrom gemäß ISO 1217 Anhang C bzw. E. Damit sind auch nachweisbare Leistungsdaten garantiert. Die integrierte Steuerung Sigma Control 2 sorgt für umfangreiche Überwachung und einfache Anbindung an Kommunikationsnetzwerke. Dank des integrierten Web-Servers ist eine Visualisierung über Kaeser Connect (z. B. Prozessdaten) einfach möglich.

**Halle 4, Stand 236**

[www.kaeser.com](http://www.kaeser.com)

## Drehflügelserie mit Atex-Zertifizierung

Die Drehflügelserie MBA800 sorgt auch in explosionsfähigen Atmosphären für eine sichere Füllstandmessung. Dies bestätigt nun die offizielle Zulassung nach Atex-Richtlinien. Mit einem integrierten Schrittmotor und voreingestellten Parameter-



kombinationen eignen sich die Geräte für den Einsatz in nahezu allen Schüttgutarten. Der positive Abschluss des Zertifizierungsprozesses ist für die Ingenieure der MBA Instruments eine weitere Bestätigung für ihre durchdachte Produktlinie. Die Füllstandanzeiger aus dem Hause MBA Instruments sind für Bereiche der Kategorie 2-D (Zone 21) vorgesehen. Die von einem integrierten Schrittmotor angetriebene Welle der Füllstandanzeiger kann außerdem in die Kategorie 1-D (Zone 20) eingeführt

werden, vorausgesetzt die Geräte werden über den Prozessanschluss in eine entsprechende Trennwand eingebaut und eine Zonentrennung ist über die Installation gegeben. Das Plug-and-Play-Modell MBA888 ist eine besonders kompakte Geräteversion.  
**Halle 4, Stand 530**

[www.mba-instruments.de](http://www.mba-instruments.de)

the mixing company



# UNSERE ERFOLGSFORMEL

Besuchen Sie uns  
auf der Powtech 2016:  
**Halle 1 | Stand 1-154**

MISCHEN · GRANULIEREN · COATEN  
TROCKNEN · MODIFIZIEREN · UVM.

Immer die perfekte Lösung mit individuell auf die Anwendung abgestimmten Systemen vom Spezialisten.

**MTI – the mixing company.**



MTI Mischtechnik International GmbH | Telefon +49 (5231) 914-0 | E-Mail: [info@mti-mixer.de](mailto:info@mti-mixer.de)

[www.mti-mixer.de](http://www.mti-mixer.de)

