

LABORMISCHER TYP M



Die Größten unter den Kleinen

Unsere Universaltalente für Versuchsmischungen und Kleinproduktionen

Labormischer Typ M – für vielfältigste Anwendungen im Bereich der Schüttgutaufbereitung

Labormischer Typ M – optimales Handling, einfachste Reinigung, schnelle Rezepturumstellung

Labormischer Typ M – sofort einsatzbereit, innovative Sicherheitseinrichtungen, **CE**

Labormischer Typ M – sichere Erfassung aller Messwerte

■ Perfekt in Labor und Technikum

■ Rezepturerprobung und Herstellung von Kleinchargen

■ Kontrolle aller Verfahrensparameter und Maschinenkennwerte

■ Manuelle und vollautomatische Betriebsweise

■ Sicheres Scale-up auf den Produktionsprozess

Labormischer Typ M – einsetzbar zum

- Homogenisieren
- Friktionsmischen
- Coaten
- Agglomerieren
- Granulieren
- Trocknen
- etc.

Labormischer Typ M – universell im kleinen Maßstab
Typische Merkmale:



Modularer Werkzeugaufbau



Einfache Reinigung



Intuitive Bedienung

LABORMISCHER TYP M

Für alle Fälle

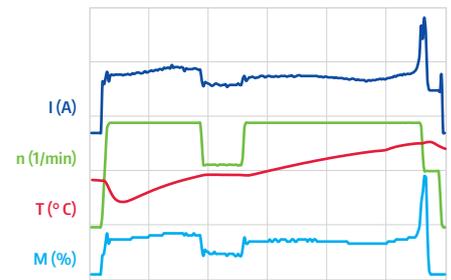
Die Labormischer Typ M sind im Schüttgutbereich für eine extrem große Bandbreite von Prozessen und Anwendungen verwendbar. Hierbei zeichnen sie sich dank des Plug & Play-Konzepts durch eine besonders einfache Handhabung aus und sind innerhalb kürzester Zeit überall einsatzbereit.

Darüber hinaus bieten die vollständig integrierten Steuer- und Anzeigeelemente dem Nutzer eine komfortable, professionelle und intuitive Bedienung. Selbstverständlich lassen sich hier nicht nur neue Rezepturen testen, sondern durch eine Vielzahl von speicherbaren Mischprogrammen Prozesse auch jederzeit zuverlässig und reproduzierbar durchführen.

Nur wenn bei Versuchen alle relevanten Prozessdaten und Maschinenparameter erfasst werden, lassen sich die richtigen Schlüsse ziehen. Zeppelin bietet bei den Labormischern Typ M anwendungsorientierte Lösungen wie z.B. die Speichermöglichkeit auf externen Medien.

Die Mischer können mit extrem variablem Füllgrad betrieben werden und bieten eine sehr gute Restentleerung für größtmögliche Produktausbeute. Für unterschiedlichste Prozessführungen sind die Mischbehälter heiz- und kühlbar. Auch diese Funktionen können über das Touchpanel komfortabel vorgewählt und in die Ablaufsteuerung integriert werden.

Die Mischer sind selbstverständlich mit diversen Zusatzaggregaten wie Flüssigkeitszugabelanze oder Aspiration ausrüstbar und somit für die sichere Auslegung von Produktionsprozessen bei gleicher Funktionalität scale-up-fähig.



Alle Daten im Griff

Baugröße	Behältervolumen gesamt / nutzbar	Antriebsleistung	Werkzeugdrehzahl
M 10	10 / 2 – 8 l	7,5 kW	300 – 3.000 1/min
M 20	20 / 4 – 16 l	11 kW	300 – 3.000 1/min
M 35	35 / 7 – 28 l	15 kW	180 – 1.800 1/min

Optionale Ausstattungsmerkmale

- Flüssigkeitszugabe
- gepanzerte Werkzeuge
- prozessoptimierte Mischwerkzeuge
- Aspiration
- Stickstoffinertisierung

Wir beraten Sie gern: MTI – eine Marke der Zeppelin Systems GmbH

Ohmstraße 8 | 32758 Detmold | Germany
Tel. +49 7541 202 4100 | E-Mail: mixingtechnology@zeppelin.com
www.zeppelin.com | www.mti-mixer.de

ZEPPELIN
WE CREATE SOLUTIONS