

DAS MTI STEUERUNGSSYSTEM

Made in Germany - Made by MTI



Zukunftsorientierte Mischerautomatisierung

Unser Produktionsmanagement für Sicherheit und Effizienz

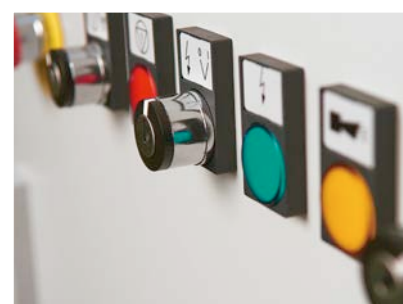
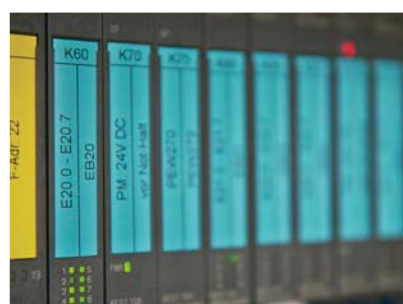
MTI Steuerungssystem – erfüllt in vollem Umfang die Anforderungen der Europäischen Maschinenbaurichtlinie 2006/42/EG

MTI Steuerungssystem – sicherer und zuverlässiger Betrieb durch integriertes Fehlermanagement und gezielte Anwenderführung

MTI Steuerungssystem – in Hand- und Automatikbetrieb Ihr zuverlässiger Partner für einen reibungslosen Produktionsablauf

MTI Steuerungssystem – modularer Aufbau mit System, Reduktion auf wenige unterschiedliche Komponenten und damit Reduzierung der Ersatzteilverhaltung

- Moderne und zuverlässige Systemarchitektur mit ProfiNet / ProfiSafe
- Einfachste Montage, schnelle Inbetriebnahme durch „Plug & Mix“
- Integriertes Fehlermanagement
- Weltweite Ersatzteilversorgung durch unsere Partner
- Integrierte Fernwartung



SICHERHEIT MIT SYSTEM – WELTWEIT

Das MTI Steuerungssystem setzt neue Maßstäbe für die Misch- und Aufbereitungstechnik in Sicherheit, Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

Startschuss für die technische Weiterentwicklung waren die Anforderungen der Maschinenbaurichtlinie 2006/42/EG.

Anforderungen nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen, war stets der Innovationsmotor, der MTI zu Höchstleistungen anspornt. Aus dieser Leidenschaft für das Beste hat MTI das neue Steuerungssystem entwickelt.

Das Geheimnis unseres Erfolges? Mehr als vier Jahrzehnte Kompetenz und Erfahrung sowie die Fähigkeit, jede Kundenherausforderung als Chance zur Innovation zu begreifen.



„One Global Level of Safety“

Durch den Einsatz eines einheitlichen Steuerungssystems für alle Kunden weltweit geht MTI den Weg des **„One Global Level of Safety“** konsequent weiter. Als Mindestanforderung für alle MTI Steuerungen gilt die Europäische Maschinenbaurichtlinie 2006/42/EG, die um die jeweiligen nationalen Anforderungen erweitert wird. State of the Art-Technologie wird bei MTI nicht nur entwickelt, sondern kontinuierlich gelebt.

Alle MTI Steuerungen werden mit dem SIEMENS Totally Integrated Automation Portal (TIA-Portal) programmiert und verfügen so über eine optimale Einbindung aller Komponenten in eine einheitliche und übersichtliche Systemumgebung.

Mit dieser Strategie setzt MTI erneut Maßstäbe für die Branche.

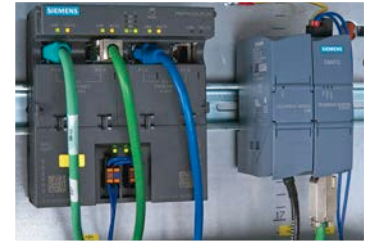
DAS NETZWERK



Frequenzumrichter



Schaltschrank



Schnittstelle zu anderen Anlagen



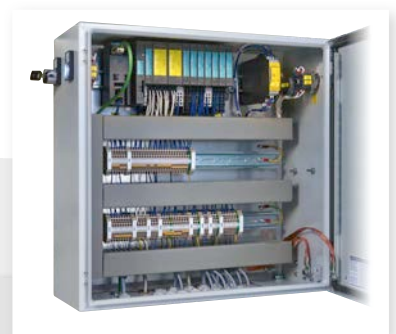
Human Machine Interface

Einheitliche Kommunikation über ProfiNet / ProfiSafe

- CPU (SPS)
- Dezentrale Peripherie (ET)
- HMI (Operator Panel)
- Frequenzumrichter
- Schnittstelle zur Anlagensteuerung



Steuerkasten Vertikalmischer



Steuerkasten Horizontalmischer

Vertikalmischer

Horizontalmischer

Alle Sensoren und Aktoren am Vertikal- und Horizontalmischer sind pro Maschine auf eine dezentrale Peripherie (Siemens SIMATIC ET 200 Serie) geführt.

Die Weitergabe an die zentrale Steuerung im Schaltschrank für die bidirektionale Kommunikation erfolgt ausschließlich über ein ProfiNet / ProfiSafe Kabel.

DIE ARCHITEKTUR



Frequenzumrichter

Effizientes Antriebssystem – maßgeschneidert auf die Anforderungen eines Hochleistungsmischers.



Schaltschrank



Human Machine Interface

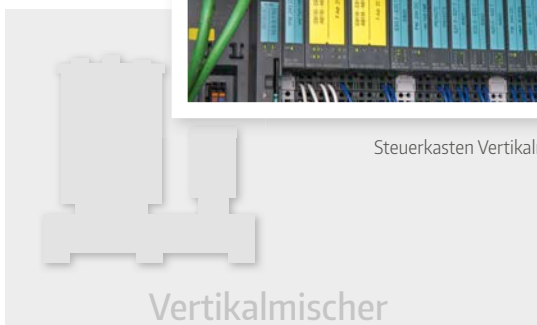
Modernes Bedienpanel für die anwenderfreundliche Steuerung der Maschine. Unterschiedliche Modelle sind verfügbar, auch als PC-Version.



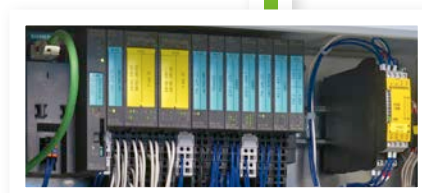
ProfiNet / ProfiSafe



Steuerkasten Vertikalmischer



Vertikalmischer



Steuerkasten Horizontalmischer



Horizontalmischer

Der modulare Aufbau – mit klaren Strukturen und dezentraler Platzierung der Steuerungskomponenten – ermöglicht eine erhebliche Reduktion der Teilevielfalt und des Verkabelungsaufwands.

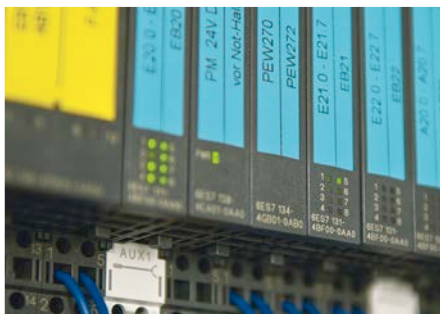
Weniger Fehlerquellen, mehr Sicherheit – MEHR EFFIZIENZ

UNSER FEHLERMANAGEMENT



Hot Swapping

Sollte trotz der hohen Qualität der verwendeten Komponenten einmal ein Problem entstehen, so kann jederzeit das betroffene Modul ausgetauscht werden. Mit dieser „Hot Swapping“-Möglichkeit wird das betroffene Bauteil einfach entfernt und durch ein neues ersetzt. Die Maschine ist sofort wieder voll funktionsfähig.



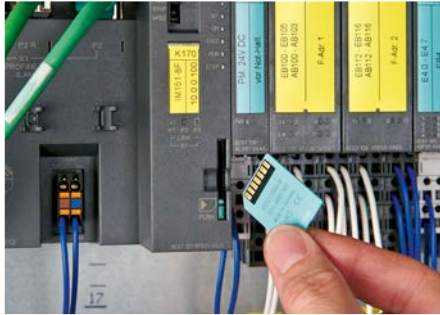
Systemdiagnose

Jedes der eingesetzten SIMATIC ET 200 Module verfügt über Status-LED's, die den aktuellen Zustand der einzelnen Signale anzeigen.

Durch diese Technik ist die Fehlerdiagnose deutlich einfacher und schneller auszuführen. Ein kurzer Blick auf das HMI bzw. auf die verwendeten SIMATIC ET 200 Module und schon lässt sich eine Störung schnell und effizient lokalisieren.

Die aufwändige Prüfung einzelner Komponenten im Schaltschrank gehört der Vergangenheit an – das MTI Steuerungssystem bietet Ihnen eine aktive Systemdiagnose.

UNSER PRODUKTIONSMANAGEMENT FÜR SICHERHEIT UND EFFIZIENZ



Was ist, wenn ... ?

Sollte eine der Hauptbaugruppen, wie z.B. die CPU oder das HMI ausgetauscht werden müssen:

Kein Problem!

Im MTI Steuerungssystem ist auch dieser Fall berücksichtigt. Die zentrale CPU verfügt über eine Siemens Micro Memory Card (MMC), auf der das vollständige Programm gespeichert ist. Das HMI verfügt zusätzlich über eine SD-Karte mit allen Software-Daten der Bedienoberfläche.

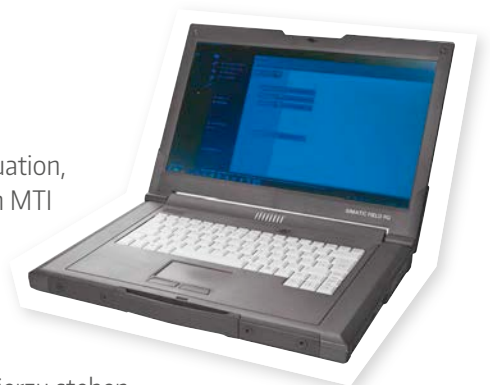
Entnehmen Sie einfach eine dieser Karten, tauschen Sie die Hardware aus und starten Sie das System mit der jeweiligen Speicherkarte neu.

Problemlösung kann so einfach sein.

Für den Notfall

Ergibt sich dennoch eine Situation, in der Sie Unterstützung von MTI wünschen, stehen wir Ihnen sehr gerne zur Seite.

Alle MTI Mischer werden im STANDARD mit einer Fernwartung ausgeliefert. Hierzu stehen Adapter für GSM Mobilverbindungen oder VPN-Verbindungen zur Verfügung.



MTI Mischtechnik International GmbH

Ohmstraße 8
32758 Detmold | Germany
Tel. +49 (5231) 914 0
Fax +49 (5231) 914 299
info@mti-mixer.de | www.mti-mixer.de

Hotline
+49 (5231) 914 0